

## Reforzante Dual 100 OB

### Reforzante líquido concentrado

Concentrado, con excelente capacidad de eliminación de suciedades de tipo graso y aporte de blancura, para todo tipo de dureza de agua

### Propiedades físico-químicas

pH	ca. 4.7
Densidad	0.98 g/ml



### Composición conforme norma CE

> 30% tensioactivo no iónico

También contiene blanqueantes ópticos, solvente.

### Medio Ambiente

- Los tensioactivos del Dual 100 OB son fácilmente biodegradables y cumplen con la Directiva Europea EU648/2004.
- No contiene alquil fenol etoxilados, fosfatos, EDTA, ni NTA
- DQO: 1.148.000 mg/l

### Seguridad y transporte

Nocivo. Cumple con las directivas europeas de clasificación, envasado y etiquetado de sustancias y preparados químicos peligrosos.

### Almacenamiento

Utilizar por encima de 5°C. Almacenar por encima de 0°C.

**En caso de accidente, consulte al Servicio Nacional de Información  
Toxicológica - Telf.: 915 620 420**

# Reforzante Dual 100 OB

**Reforzante líquido concentrado**

## Instrucciones de uso

Dosis recomendada en ml/kg ropa seca

Grado de suciedad	ml/kg ropa seca
Ligero	1.5-3 ml/kg
Medio	3-5 ml/kg
Fuerte	5-10 ml/kg

Se usa en combinación con un reforzante alcalino-secuestrante.

**En caso de accidente, consulte al Servicio Nacional de Información  
Toxicológica - Telf.: 915 620 420**