

# Terasit Lotus

## Impermeabilización al agua en base de Resina de Fluorcarbonato

Protector impermeabilizante a base de resina de fluorocarbono. Imprimación protectora de tejidos a base de agua, resistencia al agua, al aceite y a la suciedad, los tejidos tratados de esta manera conservan su propiedad transpirable, proporcionan un tacto pleno y suave, eficaz a baja temperatura de condensación, conserva el brillo del color, reducción de flúor gracias a polímeros altamente ramificados.



### Datos técnicos

Densidad (20°C)	1.00 g/ml
Valor de pH al 1%	3.0-4.0

### Aplicación

En la vestimenta textil se aplica Terasit Lotus en el paso de inmersión rotativa y último baño de aclarado en una lavadora centrífuga. En piezas textiles de grandes superficies se puede aplicar Terasit Lotus también en sistema de pulverización.

#### Proceso de inmersión rotativa

La aplicación con Terasit Lotus es a baño único. Antes de ser impermeabilizadas las prendas textiles limpiadas, han de ser libradas de todos los jabones y restos de alcalinos mediante aclarados cuidadosos, puesto que hasta pequeñas cantidades de tensidos o jabones pueden llevar a perjudicar los resultados.

Las dosificaciones se rigen según clase de tejido y efecto de impermeabilización deseada y se sitúa entre 10 y 40 ml/l. Las cantidades necesarias han de adaptarse a las circunstancias dadas. El baño de aplicación debería tener un valor de pH de 5 - 6.

**En caso de accidente, consulte al Servicio Nacional de Información Toxicológica -  
Telf.: 915 620 420**

# Terasit Lotus

## Impermeabilización al agua en base de Resina de Fluorcarbonato

Para ello puede que sea necesaria una dosificación de ácido acético o ácido fórmico. La cantidad necesitada de Terasit Lotus se añade al baño de aplicación (relación baño 1:3 - 1:4). Las prendas se tratan en 10 min en el baño de impermeabilización con 30 - 40 °C, brevemente centrifugado y secado. En tejidos de membrana se centrifuga en varios intervalos.

El secado debería efectuarse a plena capacidad de calor. Para un total desarrollo del efecto de impermeabilización hace falta una temperatura de secado de 80°C en el tambor durante un mínimo de 7 minutos

### Proceso de pulverizado

Manual, fuera de la máquina:

Terasit Lotus se mezcla con agua en una relación de 1:4 y se pulveriza uniformemente con un pulverizador corriente sobre la prenda a tratar. El efecto impermeabilizante aumenta con una adición de calor de por lo menos 30°C

### *Aplicación en máquina*

Las lavadoras profesionales modernas pueden equiparse con un dispositivo de pulverización. En este caso es posible la pulverización de Terasit Lotus a bajo coste sobre las prendas lavadas y centrifugadas, protegiendo la calidad del agua de salida. La aplicación de Terasit Lotus debería ser de 40 ml/kg, con un diluido de 1:4 con agua. Después del pulverizado se hará una rotación entre 3 - 5 min.

### Secado

Dependiendo de la resistencia máxima de temperatura de las prendas a tratar se secarán en el tambor de secado o se cuelgan a temperatura ambiente (como en las prendas de piel).

Un claro efecto de impermeabilización se logra ya con una temperatura de secado de 30 °C. Para conseguir un desarrollo superior de impermeabilización ha y que ir a temperaturas más altas.

**En caso de accidente, consulte al Servicio Nacional de Información Toxicológica -  
Telf.: 915 620 420**

# Terasit Lotus

## Impermeabilización al agua en base de Resina de Fluorcarbonato

Exigencias de calidad (según materiales y procesos)

Con ayuda de los procesos arriba detallados pueden cumplirse las exigencias según y/o en adherirse a los datos siguientes .

DIN EN 24920 (propiedades hidrófugas (test de pulverizado)

DIN EN ISO 14419 (equipamiento repelente al aceite)

DIN EN 469 (resistencia contra la introducción de líquidos químicos)

EN ISO 15025 (influencia de la impermeabilización sobre la extensión de llamas)

DIN EN ISO 20811 (influencia de la impermeabilización sobre la resistencia a la penetración de agua)

### Indicaciones

#### Almacenamiento

El almacenamiento debería estar seguro contra heladas, aunque el producto congelado puede volver a emplearse sin pérdida de calidad una vez descongelado.

El producto, cerrado en su envase original, tiene una duración de por lo menos 12 meses

**En caso de accidente, consulte al Servicio Nacional de Información Toxicológica -  
Telf.: 915 620 420**